



Опытно – механический завод „ Кристалл ”

**КАБИНА
ЗАЩИТНАЯ МОДУЛЬНАЯ**

Модель КМЗ-В2

ПАСПОРТ КМЗ-В2.00ПС

2007 г.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ.

1	<i>H (высота), мм.</i>	2421
2	<i>L (ширина), мм.</i>	3166
3	<i>B (глубина), мм.</i>	1666
4	<i>Пустотность по ГОСТ Р 50941-96</i>	3 класс
5	<i>Устойчивость к взлому по ГОСТ Р 50862-96</i>	II класс
6	<i>Масса 1° м^2 площади стен и потолка, кг.</i>	105

2.1. Состав защитных модулей кабины:

№ п/п	Наименование модулей	Кол-во, шт.	Примечание
1	<i>Панели защитные ПВ2</i>	24,5 м ²	
2	<i>Дверь ДВ.Пк</i>	1	
3	<i>Дверь решётчатая Р.П</i>	-	
4	<i>Окно Ок1.жс</i>	-	
5	<i>Окно Ок2.жс</i>	-	
6	<i>Окно Ок3.жс</i>	1	
7	<i>Лоток Л1.2</i>	-	
8	<i>Лоток Л2.1</i>	-	
9	<i>Лоток Л3.1</i>	1	
10	<i>Лоток Л5</i>	-	
11	<i>Шлюз Ш</i>	-	
12			

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

- | | | | |
|----|---|---|------|
| 1. | Кабина КМЗ-В2 (спецификация и вид кабины см. приложение №1) | - | 1шт. |
| 2. | Сертификат. Панель металлическая типа ПВ2. | - | 1шт. |
| 3. | Сертификат. Дверь металлическая типа ДВ. | - | 1шт. |
| 4. | Сертификат. Окна, моделей Ок1, Ок2, и Ок3. | - | 1шт. |
| 5. | Сертификат. Передаточные устройства, моделей Л1, Л2 и Л3. | - | 1шт. |
| 6. | Сертификат. Лоток малогабаритный Л5. | - | - |
| 7. | Сертификат. Шлюзы передаточные пустотные, моделей Ш1 и Ш2. | - | - |
| 8. | Сертификат. Стекло пустотное СЗМ-3. | - | 1шт. |
| 9. | Паспорт КМЗ-В2.00ПС | - | 1шт. |

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

- 4.1. Для монтажа кабины необходимо горизонтальное, ровное и прочное основание.
- 4.2. Кабина может быть установлена отдельностоящей, прижатой к одной или двум стенам помещения.
- 4.3. Сборку производить согласно рисунку и спецификации по приложению №1. Сборка элементов кабины приведена на рис.1-14.
- 4.4. **Сборка каркаса.**
- 4.4.1. Произвести сборку каркаса кабины руководствуясь рис.1-9. При установке стоек стен и балок потолка обратить особое внимание на положения полок швеллеров, показанных на рисунке приложения №1. Перемычки устанавливать полками швеллеров вниз.
- 4.4.2. Переместить собранный каркас кабины на место эксплуатации кабины, выставить геометрические размеры основания каркаса и закрепить его к полу с помощью штырей по рис.7. Под штыри сверлить отверстия $\varnothing 12\text{мм}$. и глубиной не менее 150мм.
- Примечание. В случае расположения кабины вплотную к одной или двум стенам помещения, перед перемещением каркаса, навесить на смежные стены кабины защитные панели.*
- Смотри раздел „Установка защитных панелей“.*
- 4.4.3. Проверить раму полотна двери на прилегание, лёгкость открывания и закрывания, на отсутствие посторонних стуков, нормальную работу замка (замков).
- При необходимости отрегулировать по п.4.8.

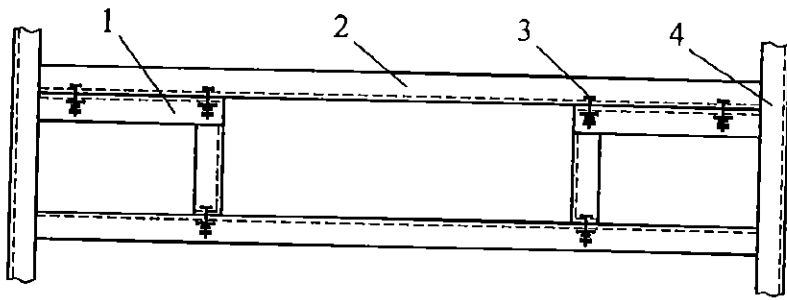


Рис.8. Вид Ж.

Установка кронштейнов.

(Прилавок и лоток условно не показаны)

1-кронштейн, 2-нижняя перемычка оконного проёма,
3-болт М8х25, гайка М8, шайба пруж.8, шайба 8, 4-стойка.

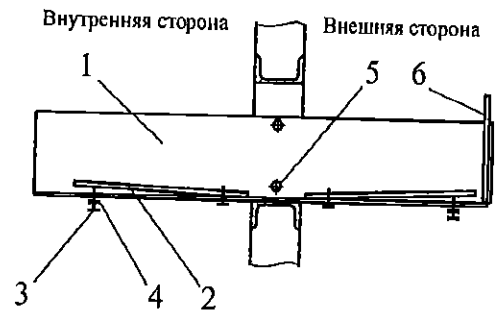


Рис.9. Сечение 3-3.

Крепление блока установки лотка.

1-блок установки лотка (поставляется в собранном виде), 2-подъёмные пластины,
3-регулирующий винт, 4-контргайка,
5-винт М8х25, 6-пластина.

4.5. Установка защитных панелей.

4.5.1. Произвести установку защитных панелей по рис.10 согласно внешнему виду кабины. Головки крепёжных винтов должны располагаться с внутренней стороны кабины. С помощью регулировочных пластин обеспечить равномерные зазоры по контуру панелей.

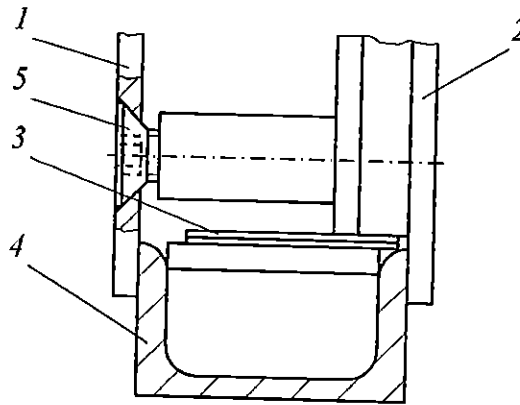


Рис.10 Сечение И-И.

Установка защитных панелей.

1 - защитная панель внутренняя, 2 - защитная панель
внешняя (в сборе), 3 - пластины регулировочные,
4 - каркас, 5 - винт.

4.6. Сборка окна.

4.6.1. Сборку окна выполнять по рис.11 и рис.12.

4.6.2. Закрепить внешнюю рамку окна винтами М4х12.

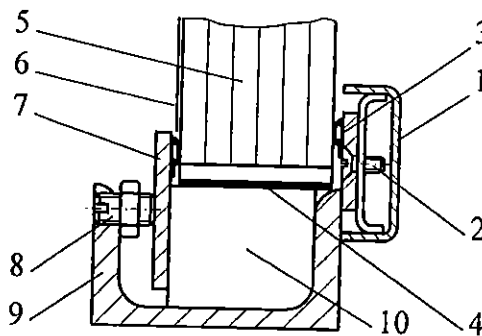


Рис.11. Сечение 3-3.

Установка внешней рамки и бронестекла.

1-рамка окна внешняя, 2-винт М4х12, 3-профиль резиновый, 4-прокладка из ДВП и прокладка из металла, 5- бронестекло, 6-плёнка на стекле, 7-прижим горизонтальный, 8-специальный винт М8, 9-перемычка, 10-ребро.

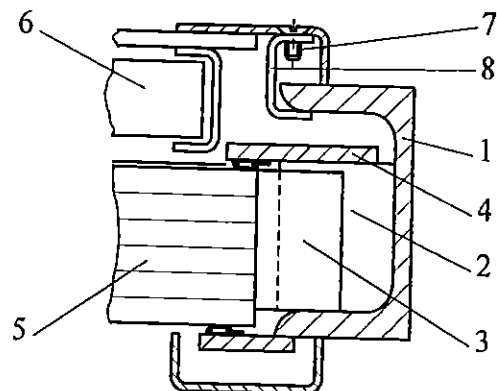


Рис.12. Сечение Л-Л.

Установка бронестекла и внутренней рамки.

1-стойка, 2-ребро, 3-П-образный резиновый профиль,
4-прижим вертикальный, 5-бронестекло, 6-рамка окна
внутренняя, 7-винт, 8-скоба.

- 4.7.6. Проверить работоспособность лотка, убедившись в наличии зазора 0,5-1 мм. между лотком и нижней перемышкой окна, на величине его полного рабочего хода и проверить плоскостность прилавок и лотка. При необходимости, подрегулировать зазор и плоскостность винтами 3 рис.9 и перемещением прилавок вверх-вниз рис.13. Винты законтрить гайками 4.
- 4.8. **Проведение регулировок.**
- 4.8.1. Выставление (при необходимости) зазоров по контуру двери, выставление прилегания двери выполнить эксцентриками в скрытых петлях двери. Доступ к петлям осуществляется снятием защитных панелей. После регулировки эксцентрики законтрить болтами и проволокой.
- 4.9. **В процессе эксплуатации:**
- 4.9.1. Для удаления загрязнений, рекомендуется протирать поверхности кабины влажной тряпочкой с моющими средствами без применения абразивных чистящих материалов и растворителей.
- 4.9.2. Периодически смазывать замки, трущиеся поверхности передаточного лотка и засова машинным маслом.
- 4.9.3. По мере необходимости, рекомендуется снимать внутреннюю рамку окна для удаления пыли из межрамного пространства и с жалюзи.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

ОМЗ "Кристалл" гарантирует соответствие кабины нормативно-технической документации при соблюдении условий монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации кабины один год с момента отгрузки потребителю. Срок службы кабины 12 лет.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Кабина защитная модульная в составе модулей, приведённых в разделе 2 настоящего паспорта, соответствует ТУ 7399-008-31326480-00 и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____ май _____ 2007 г.
(месяц, год)

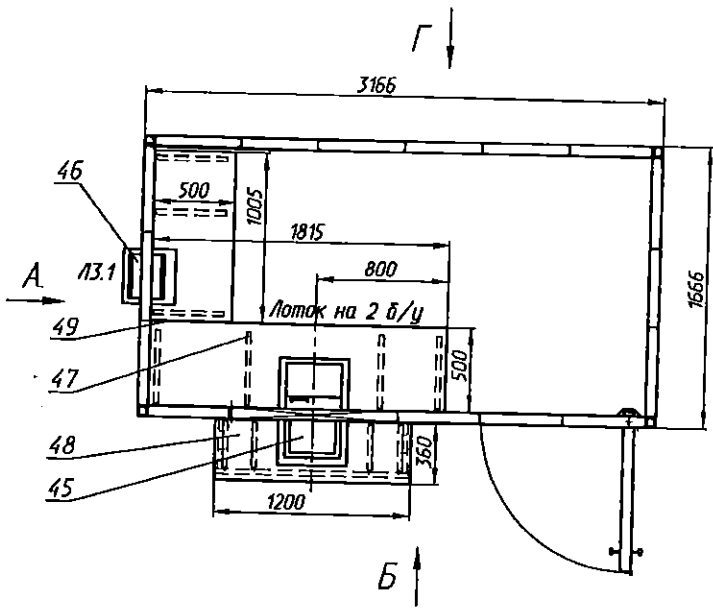
Дата отгрузки « 10 » _____ мая _____ 2007 г.
(число) (месяц, год)

Отметка

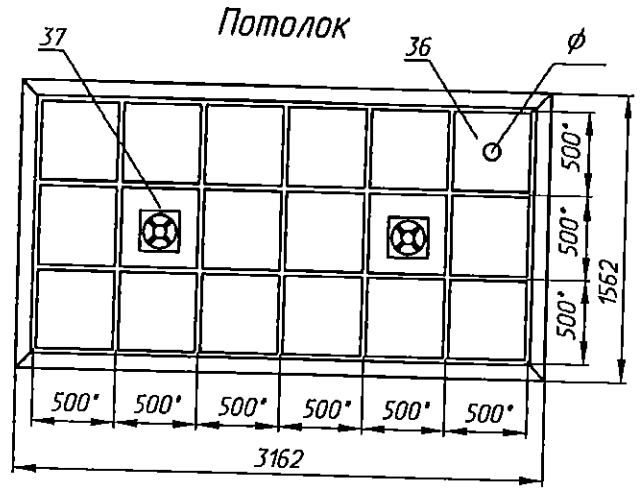


(подпись, штамп)

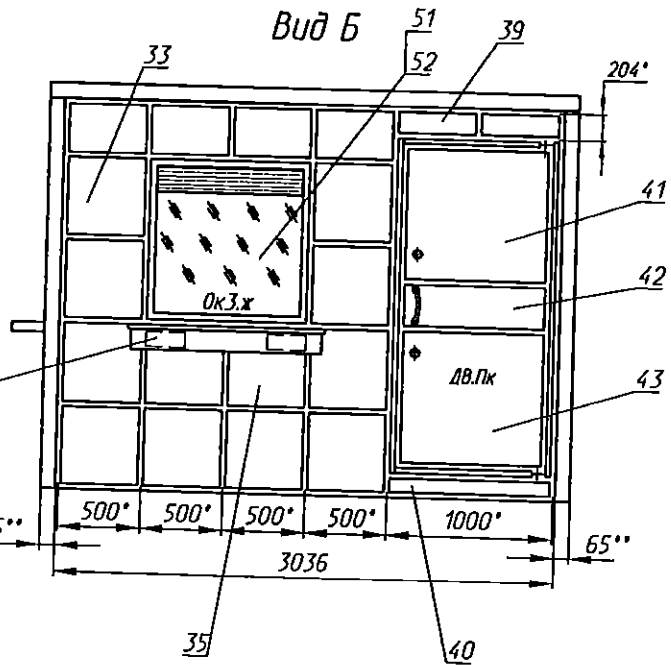
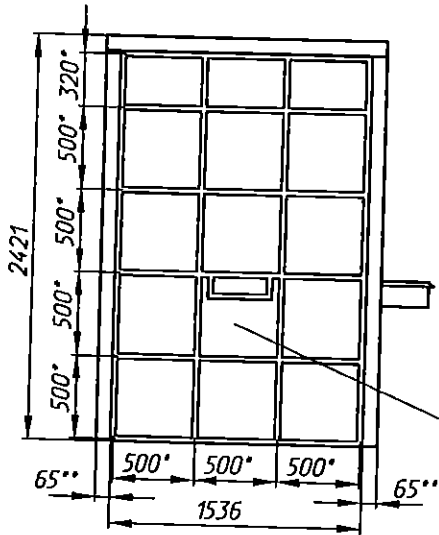
Изготовитель: ОМЗ "Кристалл". Россия, г.Протвино, Московская обл., Кремёновское шоссе, дом 3.
Тел. (495) 938-24-59 (представительство в г.Москве).



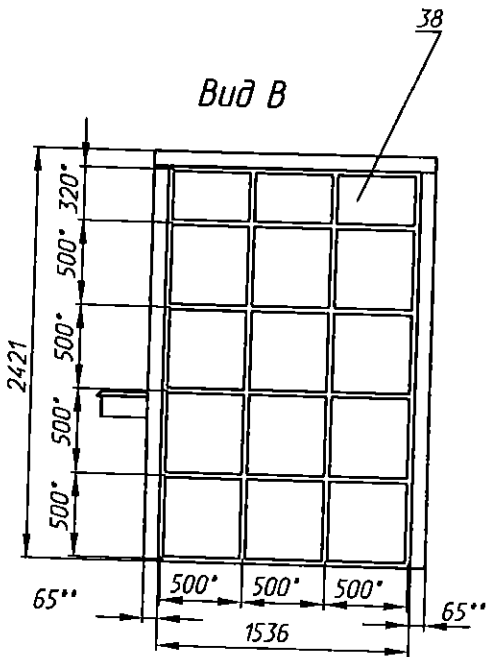
Вид А



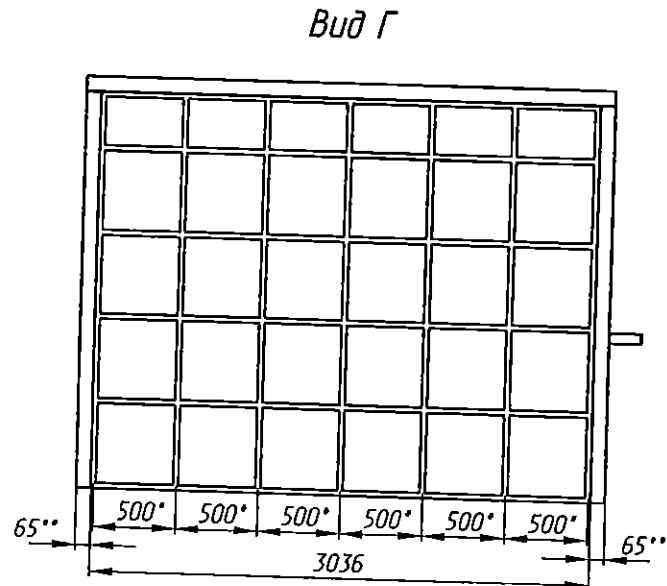
Потолок



Вид Б



Вид В



Вид Г

* Размеры по осям швеллеров
 ** Размер для справки

Комплект окна ОкЗ.ж.

№ п/п	Наименование	Размеры	Кол.	Примечание
1	Рамка внешняя	990X990	1	
2	Рамка внутренняя	990X990	1	сборка
3	Прижим горизонтальный	990	2	
4	Прижим вертикальный	940	2	
5	Винт М8 специальный		8	
6	Прокладка из ДВП	950	1	
7	Профиль П-образный		6	
8	Профиль самоклеящийся		8М	
9				

Комплект крепежа каркаса

№ п/п	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
1	Болт М8Х30	70	
2	Винт М8Х30 потайной	60	
3	Гайка М8	130	
4	Шайба 8 простая	200	
5	Шайба 8 пружинная	160	
6	Болт М8Х20	40	
7	Винт М12Х25	22	специальный
8	Болт М12Х30	110	
9	Шайба 12 простая	110	
10	Подкладка регулировочная	300	
11	Опора	40	
12	Штырь монтажный	10	



«ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИССЛЕДОВАНИЙ»
«АРМОР ТЕСТ»

Автономная некоммерческая организация

141070, г. Королёв, Московской области, ул. Дзержинского, д. 3/2, тел./факс 512-20-79

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11С310

ПРОТОКОЛ № 1061/07-СЗБ

« 08 » мая 2007 г.

осмотра (экспертизы) Кабины защитной - кассы операционной

наименование средства защитного банковского (СЗБ)

1. Адрес и место расположения СЗБ, капитальное или сборно-разборное строение, этаж:
г. Москва, Каширское ш., д. 63, стр. 3а. Капитальное строение, 6 этаж.

2. С кем произведён осмотр: Исполнительный директор ООО «Опытно-механический завод «Кристалл» Я.А. Владимирский, тел. 940-08-90

должность, Ф. И. О., № телефона

3. Основные характеристики СЗБ:

3.1. Количество рабочих мест Одно;

3.2. Стены и потолок - сборная металлоконструкция с наполнением - металлические панели типа ПВ 2 - толщиной 6 мм, смонтированные с 2-х сторон на каркасе, собранном из швеллера с полкой 65 мм. Общая толщина 77 мм. Внутри панелей наполнитель - сэндвич-панели из листов асбестоцемента, металлическая решетка. Конструкция сертифицирована. Класс устойчивости к взлому - II (Второй), класс защиты по пулестойкости - 3 (Третий). Сертификат соответствия РОСС.RU.C309.H03248.

3.3. Пол - межэтажные плиты перекрытия толщиной 280 мм.

3.4. Дверь - бронированная, металлическая типа ДВ. Изделие сертифицировано. Класс устойчивости к взлому - III (Третий), класс защиты по пулестойкости - 3 (Третий). Производитель ООО «Опытно-механический завод «Кристалл». Сертификат соответствия РОСС RU.C307.H02923.

3.5. Передаточный узел - Смонтирован из бронеекна модели ОкЗ и передаточного устройства модели Л2. Изделия сертифицированы. Класс защиты по пулестойкости - 3 (Третий).

Производитель ООО «Опытно-механический завод «Кристалл». Сертификаты соответствия на бронеекно и передаточное устройство РОСС RU.C307.H03026 и РОСС RU.C307.H03386 соотв-но.

3.6. Стекло - защитное многослойное пулестойкое СЗМ-3. Размеры 1000 x 1000 Н. Толщина стекла 36 мм. Класс защиты по пулестойкости - 3 (Третий). Изготовитель - ООО «КСПиКо». Сертификат соответствия РОСС RU.C312.H01377.

кол-во, габаритные размеры

3.7. Площадь помещения 5,2 м²

3.8. Высота потолка 2,4 м.

3.9. Источники эл. Питания :

1. Сеть переменного тока напр. 220 В, частотой 50 Гц.
2. Автономный источник постоянного тока напряжением 220 В.

4. Дополнительные сведения.:

5. Эскиз

Прилагается

6. Рекомендации по доработке:

Ведущий специалист

От заказчика

подпись

И.Ю. Щербаков
расшифровка подписи

подпись

Я.А. Владимирский
расшифровка подписи

7. **Заключение эксперта:** Кабина защитная – касса операционная

наименование СЗБ

соответствует требованиям ГОСТ Р 51112-97, ГОСТ 51113-97, ГОСТ Р 50941-96,

соответствует/не соответствует

обозначение нормативного документа

обеспечивают: II класс устойчивости к взлому,

3 класс защиты по пулестойкости к воздействию стрелкового оружия

Эксперт ОС ЦСИ «АРМОР ТЕСТ»
(аттестат РОСС RU.0001. 31012563)

Подпись

Р.В. Карев
ФИО

« 08 » мая 2007 г.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ *РОСС RU.C310.C08257*

Срок действия с *23.05.2007* по *23.05.2009*

0811570

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ *РОСС RU.0001.11C310*

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
"ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И ИССЛЕДОВАНИЙ "АРМОР ТЕСТ"**

141070, Московская область, г. Королев, ул. Дзержинского, д. 3/2, тел./факс (495) 512-20-79

ПРОДУКЦИЯ

КАБИНА ЗАЩИТНАЯ - касса операционная на одно рабочее место

ТУ 7399-029-31326480-2007

115563, г. Москва, Каширское шоссе, дом 61, строение 3а

Дополнительный офис "Мини-отделение "Каширское" АКБ "МБРР" (ОАО)

КОД ОК 005 (ОКП):

73 9930

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51113-97 п.п. 4.1, 4.3; ГОСТ Р 50941-96 п. 5.3.2

Второй класс устойчивости к взлому

ГОСТ Р 51112-97 п. 4, п. 5.2; ГОСТ Р 50941-96 п. 5.3.1

Третий класс защиты по пулестойкости при обстреле из автомата АКМ

калибра 7,62 мм патронами 57-Н-231 (пуля ПС со стальным

нетермоупрочненным сердечником).

КОД ТН ВЭД:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(ЗАЯВИТЕЛЬ) ООО Опытно-механический завод "КРИСТАЛЛ"

142281, Московская область, г. Протвино, Кременковское шоссе, д.3

ИНН 5037041884 ОКПО 31326480 тел. (495) 940-08-90

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерный Коммерческий Банк "Московский Банк Реконструкции и Развития" (ОАО)

119034, г. Москва, Еропкинский переулок, дом 5, строение 1

ИНН 770204051 ОКПО 17516067 тел. (495) 510-29-73

НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 1061/07-СЗБ от 08.05.2007

ОСАНО «ЦСИ «АРМОР ТЕСТ» РОСС RU.0001.11C310

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации - 8

Руководитель органа

Эксперт



подпись

подпись

В. Г. Алексеев
инициалы, фамилия

Р. В. Карес
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU 0001.11С309.1103278

Срок действия с 24.08.2006г. по 24.08.2008г.

0531141

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU 0001.11С309
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СРЕДСТВ БРОНЕЗАЩИТЫ И СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ
ГУ НПО "СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНИКА И СВЯЗ" МВД РОССИИ
111024, Москва, ул. Пруд-Ключики, дом 2, тел. 673-90-19, факс 673-31-28

ПРОДУКЦИЯ Панель металлическая типа ПБ-2
ТУ 7399-008-31326480-00
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
73 9930

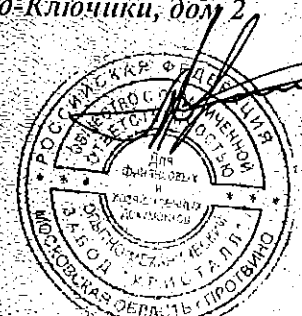
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 50941-96 (п. 5.3.1), ГОСТ Р 51112-97 в части пулестойкости и
обеспечивает защиту по 3 (третьему) классу
ГОСТ Р 50862-96 (п. 5.3), ГОСТ Р 51113-97 в части устойчивости к
взлому и обеспечивает защиту по II (второму) классу

код ТН ВЭД:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "Опытно-механический завод "Кристалл" ИНН: 5037041884
142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское шоссе, дом 3

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "Опытно-механический завод "Кристалл" ИНН: 5037041884.
Код-ОКПО: 31326480
142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское шоссе, дом 3, тел. (27) 74-75-54, факс
(27) 74-77-54

НА ОСНОВАНИИ протокола № 64-03/03 от 15.08.2003г. и № 05-03/06 от 20.08.2006 г. Органа
по сертификации средств бронезащиты и специальной техники ГУ НПО "СТУС" МВД
России, рег. № РОСС RU 0001.11С309, адрес: 111024, Москва, ул. Пруд-Ключики, дом 2



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись

В.Н. Шушпанов

инициалы, фамилия

С.П. Кузнецов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.С307.Н03386

Срок действия с 13.04.2007г.

по 13.04.2008г.

0663986

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11С307

МОСКОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ОБЩЕСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "РЕГИОНАЛЬНЫЙ
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР "ОПЫТНОЕ"

Россия, 105179, г. Москва, Е-179, а/я 5, тел. (495) 524-06-40, 725-38-99, факс (495) 524-06-40.

ПРОДУКЦИЯ *Передаточные устройства пулестойкие модели Л1, Л2
и Л3, выпускаемые по ТУ 5260-003-31326480-97*

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
73 9930

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51112-97 по показателю *противопульной стойкости при
обстреле пулями ПС-43 патрона 57-Н-231 калибра 7,62 мм из
автомата АКМ класс защиты - 3 (третий)*

код ТН ВЭД:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Опытно-механический завод "КРИСТАЛЛ" ИНН: 5037041884

Россия, 142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское шоссе, д. 3.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО Опытно-механический завод "КРИСТАЛЛ" ИНН: 5037041884. Код-ОКПО: 31326480

Россия, 142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское шоссе, д. 3, тел. (4967) 71-80-37,
факс 74-75-54.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний №306/ИЦ-05 от 04.04.05 ИЦ "Опытное" 26 ЦНИИ МО РФ, аттестат
аккредитации №РОСС RU.0001.21С306.

Акт о результатах анализа состояния производства продукции, выпускаемой ООО
Опытно-механический завод "КРИСТАЛЛ".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации №3а.

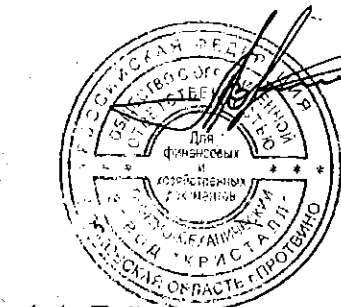


Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись



А.А. Дайлов

инициалы, фамилия

А. В. Агафонов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.С307.Н02923

Срок действия с 07.06.2006г.

по 07.06.2007г.

№0325791 *

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11С307

МОСКОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ОБЩЕСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "РЕГИОНАЛЬНЫЙ
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР" ОПЫТНОЕ"

Россия, 105179, г. Москва, Е-179, а/я 5, тел. (495) 524-06-40, 725-38-99, факс (495) 524-06-40.

ПРОДУКЦИЯ

Дверь металлическая типа ДВ. Выпускается по ТУ
7399-008-31326480-00.

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
73 9940

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51112-97 по показателю противопоульной стойкости при
обстреле пулями ПС-43 патрона 57-Н-231 калибра 7,62 мм из
автомата АКМ (класс защиты - третий).

ГОСТ Р 50862-96 и ГОСТ Р 51113-97 класс устойчивости к взлому -
третий.

код ТН ВЭД:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Опытно-механический завод "КРИСТАЛЛ". ИНН:5037041884

Россия, 142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское шоссе, д. 3.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО Опытно-механический завод "КРИСТАЛЛ". ИНН:5037041884. Код-ОКПО:31326480

Россия, 142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское шоссе, д. 3, тел. (0967) 74-75-54.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний №723/ИЦ-05 от 08.08.05 ИЦ "Опытное" 26 ЦНИИ МО РФ, аттестат
аккредитации №РОСС RU.0001.21С306.

Акт о результатах проверки производства №411 от 11.04.05. г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации №3а.



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

А.А. Дайлов

инициалы, фамилия

А. В. Агафонов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.С307.Н03026

Срок действия с 10.08.2006г.

по 10.08.2007г.

№0325902 *

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11С307
МОСКОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ОБЩЕСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "РЕГИОНАЛЬНЫЙ
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР" ОПЫТНОЕ"
Россия, 105179, г. Москва, Е-179, а/я 5, тел. (495) 524-06-40, 725-38-99, факс (495) 524-06-40.

ПРОДУКЦИЯ Окна, моделей Ок1, Ок2 и Ок3.
Выпускаются по ТУ-5260-003-31326480-97.
Серийный выпуск.

КОД ОК 005 (ОКП):
73 9930

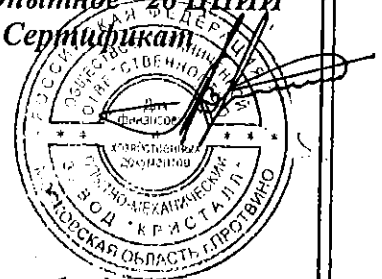
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 51112-97 по показателю противопоульной стойкости при
обстреле пулями ПС-43 патрона 57-Н-231 калибра 7,62 мм (сердечник
стальной нетермоупроченный) из автомата АКМ
(класс защиты - третий).

КОД ТН ВЭД:

ИЗГОТОВИТЕЛЮ ООО "Опытно-механический завод "Кристалл". ИНН:5037041884
Россия, 142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское шоссе, д. 3.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО "Опытно-механический завод "Кристалл". ИНН:5037041884. Код-ОКПО:31326480
Россия, 142281, Московская обл., г. Протвино, Кременковское шоссе, д. 3, тел. (8-27) 74-75-54.

НА ОСНОВАНИИ
Протоколы №№721/ИЦ-05 от 08.08.2005 и 720/ИЦ-06 от 01.08.2006 ИЦ "Опытное" 26 ЦНИИ
МО РФ, аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21С306 от 26.06.2001. Сертификат
соответствия № РОСС RU.С307.Н02461 от 09.08.05.
Акт о результатах проверки производства №411 от 11.04.2005.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

На стекло защитное многослойное устанавливаемое в конструкции окна, необходимо
дополнительно представлять сертификат соответствия по ГОСТ Р 51136-98.
Схема сертификации №3а.

Руководитель органа

А.А. Дайлов

инициалы, фамилия

Эксперт

В.В. Колюхов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации